



T-ICE MAQUINA PARA INSERIR E EMBALAR TRAVESSEIROS



O ciclo de trabalho da máquina de embalagem para travesseiro com polietileno, o carregamento é manual em uma esteira de transporte na entrada. Na primeira estação, é depositado sobre o travesseiro, um folder propaganda, feito a partir de um recipiente por meio de um sistema de manipulação automático com ventosas pneumáticas. a esteira anda levando o travesseiro com o folder para duas esteiras inclinadas que pressionam o travesseiro deixando mais fino e introduzindo no interior do saco de polietileno.

o saco de polietileno é formado diretamente a partir de um rolo tubular com o dispositivo de corte e soldagem de um lado do mesmo.

Um manipulador com dois eixos puxa o polietileno na medida pré estabelecida a partir do rolo, depois da soldadura do fundo, coloca a cabeça do envelope aberto sobre os dois transportadores, e devido à pressão exercida sobre o conjunto a boca do saco abre aguardando a injeção do travesseiro..



Na etapa final tem o transporte transversal para a zona de

soldadura de fecho do saco de polietileno por meio de uma barra de selagem a quente

Nesta área existe uma pressão pneumática, que permite, se necessário, para se obter uma embalagem a vácuo.

A saída de dreno é aberta por meio de uma correia transportadora.

A máquina também pode ser operada com a inclusão de sacos com zíper de fecho manual

